

A286 EDELSTAHLSTANGE - AMS 5525

A286 EDELSTAHLSTANGE

A286 ist eine ausscheidungshärtbare Legierung. Der hohe Nickel- und Chromgehalt verleiht ihm eine gute Korrosionsbeständigkeit bis ca. 1300 °C und Oxidation bis ca. 1500 °F. A286 (UNS S66286) kann auf ein hohes Festigkeitsniveau ausgehärtet werden. Die Legierung wird auch für Tieftemperaturanwendungen verwendet, die ein duktiles, nichtmagnetisches, hochfestes Material bei Temperaturen von über Raumtemperatur bis hinunter zu mindestens -320 °F erfordern. Die Legierung kann für Anwendungen mit mäßiger Korrosion in wässrigen Lösungen verwendet werden.

| Spezifisches Gewicht | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------------|-----|---------------|-------|---------|------|---------------------------|-----|-------|------|-------|-------|-----|
| 7.9 g/cm ³ | | | | | | | | | | | | | |
| Typische Anwendungen | | | | | | | Verwandte Spezifikationen | | | | | | |
| Befestigungselemente | | | | | | | AMS 5726 | | | | | | |
| Gewindestifte | | | | | | | | | | | | | |
| Industriegasturbinen | | | | | | | AMS 5731 | | | | | | |
| | | | | | | | AMS 5732 | | | | | | |
| | | | | | | | AMS 5737 | | | | | | |
| | | | | | | | BS HR 51 | | | | | | |
| | | | | | | | BS HR 52 | | | | | | |
| | | | | | | | W.Nr 1.4943 | | | | | | |
| | | | | | | | W.Nr 1.4944 | | | | | | |
| | | | | | | | UNS S66286 | | | | | | |
| Chemische Zusammensetzung (Gew.-%) | | | | | | | | | | | | | |
| | C | Mn | P | S | Si | Cr | Ni | Mo | Ti | V | Al | B | Fe |
| Min | – | – | – | – | – | 13.5 | 24 | 1 | 1.9 | 0.10 | – | 0.003 | – |
| Max | 0.08 | 2.0 | 0.025 | 0.025 | 1 | 16 | 27 | 1.5 | 2.35 | 0.50 | 0.035 | 0.010 | Bal |
| Typische mechanische Eigenschaften | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.2% Dehngrenze | | Zugfestigkeit | | Dehnung | | Flächenverringerng | | Härte | | | | |

| | MPA | MPA | % | % | HB |
|---|-----|-----|-----|-----|--------------|
| | Min | Min | Min | Min | |
| Geglüht und gealtert bei 1800 Grad Fahrenheit (AMS 5732) | 586 | 896 | 15 | – | 248 – 341 |
| Geglüht und gealtert bei 1650 Grad Fahrenheit (AMS 5737) | 655 | 965 | 12 | – | 277 – 363 |

* Es wurden alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass unsere technischen Spezifikationen korrekt sind. Die technischen Spezifikationen von Dynamic Metals Ltd sollten jedoch nur als Richtlinie verwendet werden und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Allgemeine Anfragen

T: +44 (0) 1525 217 556 [_\(tel:+4401525217556\)](tel:+4401525217556)

E: sales@dynamicmetalsltd.com [_\(mailto:sales@dynamicmetalsltd.com\)](mailto:sales@dynamicmetalsltd.com)



Adresse in Grossbritannien:

Hauptsitz

40 Eden Way
Chartwell Business Park
Leighton Buzzard
Bedfordshire
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556 [_\(tel:+441525217556\)](tel:+441525217556)

Umbauzentrum

Suite 2 Meadowhall Riverside
Meadowhall Road
Sheffield
South Yorkshire
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320 [_\(tel:+4401143030320\)](tel:+4401143030320)

Eingetragener Firmensitz (nur)

The Granary
Crowhill Farm Ravensden Road
Wilden
Bedfordshire
MK44 2QS

T: +44 (0)1525 217 556 [_ \(tel:+441525217556\)](tel:+441525217556)



[\(/media/zn2dbklo/cyber-essentials-certified-plus.png\)](#)



[\(/media/dyelbliq/cyber-essentials-certified.png\)](#)