

AMS 5737, AMS 5726, AMS 5731, AMS 5732

A286 EDELSTAHLSTAB

A286 (AMS 5737, AMS 5726, AMS 5731, AMS 5732) ist eine ausscheidungshärtbare Legierung. Der hohe Nickel- und Chromgehalt verleiht ihm eine gute Korrosionsbeständigkeit bis ca. 1300 °C und Oxidation bis ca. 1500 °F.

A286 (UNS S66286) kann auf ein hohes Festigkeitsniveau ausgehärtet werden. Die Legierung wird auch für Tieftemperaturanwendungen verwendet, die ein duktiles, nichtmagnetisches, hochfestes Material bei Temperaturen von über Raumtemperatur bis hinunter zu mindestens -320 Grad F erfordern. Die Legierung kann für Anwendungen mit mäßiger Korrosion in wässrigen Lösungen verwendet werden.

Spezifisches Gewicht													
7.9 g/cm ³													
Typische Anwendungen							Verwandte Spezifikationen						
Befestigungselemente							AMS 5726						
Gewindestifte													
Industriegasturbinen							AMS 5731						
							AMS 5732						
							AMS 5737						
							BS HR 51						
							BS HR 52						
							W.Nr 1.4943						
							W.Nr 1.4944						
							UNS S66286						
Chemische Zusammensetzung (Gew.-%)													
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Al	B	Fe
Min	–	–	–	–	–	13.5	24	1	1.9	0.10	–	0.003	–
Max	0.08	2.0	0.025	0.025	1	16	27	1.5	2.35	0.50	0.035	0.010	Bal
Typische mechanische Eigenschaften													
	0.2% Dehngrenze		Zugfestigkeit		Dehnung		Flächenverringerng		Härte				

	MPA	MPA	%	%	HB
	Min	Min	Min	Min	
Geglüht und gealtert bei 1800 Grad Fahrenheit (AMS 5732)	586	896	15	–	248 – 341
Geglüht und gealtert bei 1650 Grad Fahrenheit (AMS 5737)	655	965	12	–	277 – 363

* Es wurden alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass unsere technischen Spezifikationen korrekt sind. Die technischen Spezifikationen von Dynamic Metals Ltd sollten jedoch nur als Richtlinie verwendet werden und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Allgemeine Anfragen

T: +44 (0) 1525 217 556 [_\(tel:+4401525217556\)](tel:+4401525217556)

E: sales@dynamicmetalsltd.com [_\(mailto:sales@dynamicmetalsltd.com\)](mailto:sales@dynamicmetalsltd.com)



Adresse in Grossbritannien:

Hauptsitz

40 Eden Way
Chartwell Business Park
Leighton Buzzard
Bedfordshire
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556 [_\(tel:+441525217556\)](tel:+441525217556)

Umbauzentrum

Suite 2 Meadowhall Riverside
Meadowhall Road
Sheffield
South Yorkshire
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320 [_\(tel:+4401143030320\)](tel:+4401143030320)

Eingetragener Firmensitz (nur)

The Granary
Crowhill Farm Ravensden Road
Wilden
Bedfordshire
MK44 2QS

T: +44 (0)1525 217 556 [_tel:+441525217556](tel:+441525217556)



[\(/media/zn2dbklo/cyber-essentials-certified-plus.png\)](/media/zn2dbklo/cyber-essentials-certified-plus.png)



[\(/media/dyelbliq/cyber-essentials-certified.png\)](/media/dyelbliq/cyber-essentials-certified.png)