

AMS 5737, AMS 5726, AMS 5731, AMS 5732

Typische Anwendungen

Befestigungselemente

Gewindestifte

Industriegasturbinen

A286 (AMS 5737, AMS 5726, AMS 5731, AMS 5732) ist eine ausscheidungshärtbare Legierung. Der hohe Nickel- und Chromgehalt verleiht ihm eine gute Korrosionsbeständigkeit bis ca. 1300 °C und Oxidation bis ca. 1500 °F. A286 (UNS S66286) kann auf ein hohes Festigkeitsniveau ausgehärtet werden. Die Legierung wird auch für Tieftemperaturanwendungen verwendet, die ein duktilen, nichtmagnetisches, hochfestes Material bei Temperaturen von über Raumtemperatur bis hinunter zu mindestens -320 Grad F erfordern. Die Legierung kann für Anwendungen mit mäßiger Korrosion in wässrigen Lösungen verwendet werden.

Technische Spezifikation

Verwandte Spezifikationen

AMS 5726

AMS 5731

AMS 5732

AMS 5737

BS HR 51

BS HR 52

W.Nr 1.4943

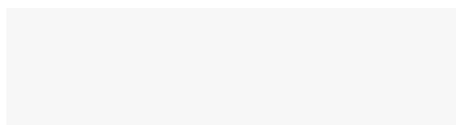
W.Nr 1.4944

UNS S66286

Spezifisches Gewicht

7.9 g/cm³

Chemische Zusammensetzung (WT %)



Min

Max

C	-	0.08
Mn	-	2.0
P	-	0.025
S	-	0.025
Si	-	1.00
Cr	13.5	16
Ni	24	27
Mo	1	1.5
Ti	1.9	2.35
V	16.00	18.00
Al	-	0.035
B	0.003	0.010

Fe

-

Bal

Typical Mechanical Properties in the Annealed Condition

			Sol treated and Aged 1800 Deg F (AMS 5732)	Sol Treated and Aged 1650 Deg F (AMS 5737)
0.2% Proof Stress	MPA	Min	586	655
Tensile Strength	MPA	Min	896	965
Elongation	%	Min	15	12
Reduction of area	%	Min	-	-
Hardness	HB		248 – 341	277 – 363

Need more information? **Get in touch**

General Enquiries

+44(0) 1525 217 556

[Email us here](#)

Head Office

40 Eden Way
Chartwell Business Park
Leighton Buzzard
Bedfordshire
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556

Conversion Centre

Suite 2 Meadowhall Riverside
Meadowhall Road
Sheffield
South Yorkshire
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320

Useful Links

[Privacy Policy](#)

[Sitemap](#)

