

## AMS 5629 - PH 13/8MO Edelstahl

### PH 13-8MO Edelstahl

PH 13/8 MO ist eine ausscheidungshärtende Edelstahllegierung, die den Spezifikationen AMS 5629 und AMS 5864 entspricht.

Dieses Material zeichnet sich durch hervorragende Festigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Zähigkeit sowohl bei Raum- als auch bei erhöhten Temperaturen aus.

PH 13/8 MO (UNS S13800) wird häufig in der Luft- und Raumfahrt, in der chemischen Verarbeitung und in der Energieerzeugung eingesetzt, wo eine hohe Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit unerlässlich sind. Das Material ist aufgrund seiner hohen Festigkeit und Zähigkeit nicht besonders leicht zu bearbeiten, was das Schneiden und Bearbeiten erschweren kann. Mit den richtigen Geräten und Techniken ist es jedoch möglich, PH 13/8 MO herzustellen und in komplexe Formen und Komponenten zu bringen.

Es handelt sich um ein mittel- bis hochfestes Material, das durch geeignete Alterungsbehandlungen (siehe Tabelle unten) erreicht wird und eine sehr gute Beständigkeit gegen Spannungskorrosion aufweist. Edelstahl PH 13/8MO wird durch Vakuum-Induktionsschmelzen (VIM) gefolgt von Vakuum-Lichtbogen-Umschmelzen (VAR) hergestellt.

Spezifisches Gewicht											
7.76 g/cm <sup>3</sup>											
Typische Anwendungen						Verwandte Spezifikationen					
Verschlüsse Ventile Zubehör Petrochemische Komponenten Flugzeug-Strukturteile						<b>AMS 5629</b> <b>UNS S13800</b> <b>W.Nr 1.4534</b>					
Chemische Zusammensetzung (Gew.-%)											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	N	Fe
Min	–	–	–	–	–	12.24	2.00	7.50	0.90	–	Bal
Max	0.05	0.10	0.10	0.01	0.008	13.25	2.50	8.50	1.35	0.010	–
Typische mechanische Eigenschaften											
	0.2%	Zugfestigkeit	Dehnung	Flächenverringerng	Härte						

	Dehngrenze					
	MPA	MPA	%	%		HRC
	Min	Min	Min	Min		Min
<b>H950</b>	1413	1517	10	45	35	45
<b>H1000</b>	1310	1413	10	60	40	43
<b>H1025</b>	1207	1276	11	50	45	41
<b>H1050</b>	1138	1207	12	50	45	40
<b>H1100</b>	931	1034	14	50	50	34
<b>H1150</b>	621	931	14	50	50	30

\* Es wurden alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass unsere technischen Spezifikationen korrekt sind. Die technischen Spezifikationen von Dynamic Metals Ltd sollten jedoch nur als Richtlinie verwendet werden und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

## Allgemeine Anfragen

T: +44 (0) 1525 217 556 [\(tel:+4401525217556\)](tel:+4401525217556)

E: [sales@dynamicmetalsltd.com](mailto:sales@dynamicmetalsltd.com) [\(mailto:sales@dynamicmetalsltd.com\)](mailto:sales@dynamicmetalsltd.com)



## Adresse in Grossbritannien:

### Hauptsitz

40 Eden Way  
 Chartwell Business Park  
 Leighton Buzzard  
 Bedfordshire  
 LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556 [\(tel:+441525217556\)](tel:+441525217556)

### Umbauzentrum

Suite 2 Meadowhall Riverside  
 Meadowhall Road  
 Sheffield

South Yorkshire  
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320 [\\_\(tel:+4401143030320\)](tel:+4401143030320)

*Eingetragener Firmensitz (nur)*

The Granary  
Crowhill Farm Ravensden Road  
Wilden  
Bedfordshire  
MK44 2QS

T: +44 (0)1525 217 556 [\\_\(tel:+441525217556\)](tel:+441525217556)



[\(/media/zn2dbklo/cyber-essentials-certified-plus.png\)]((/media/zn2dbklo/cyber-essentials-certified-plus.png))



[\(/media/dyelbliq/cyber-essentials-]((/media/dyelbliq/cyber-essentials-)

[certified.png](#)