MARAGING 250 EDELSTAHL - AMS 6152

Typische Anwendungen

RiveWellen

Getriebe

Verschlüsse

Lande- und Startfahrwerk

Raketen- und Auswerfersysteme

Härte nach der Wärmebehandlung

Maraging 250 ist ein kobaltverstärkter Stahl mit 18 % Nickelanteil. Es ist ein sehr hochfestes Material, das nach der Wärmebehandlung 1800 MPa erreicht, eine sehr gute Zähigkeit mit hervorragenden Quereigenschaften aufweist. Maraging-250-Stahl wird durch Vakuum-Induktionsschmelzen (VIM) und anschließendes Vakuum-Lichtbogen-Umschmelzen (VAR) hergestellt.

Technische Spezifikation

Verwandte Spezifikationen

AMS 6512

BS S162

DTD 5212

G110

Mil-S-46850D

W.Nr 1.6359

Spezifisches Gewicht

8.02 g/cm3

Chemische Zusammensetzung (WT %)

	Min	Max
C	-	0.03

Si	-	0.10
Mn	-	0.10
P	-	0.010
S	-	0.15
Al	0.05	0.005
B	-	0.005
Ca	-	0.05
Co	7.0	8.5
Cr	-	0.5
Mo	4.6	5.2
Ni	17.0	19.00
Ti	0.30	0.50
Zr	-	0.02

Cu	-	0.05
Fe	Bal	-

Typical Mechanical Properties after heat treatment

			Longitudinal	Transverse
0.2% Proof Stress	MPA	Min	1700	1700
Tensile Strength	MPA	Min	1800	1800
Tensile Strength	MPA	Max	2000	2000
Elongation	&	Min	8	5
Reduction of area	%	Mon	40	25
Impacts	(Izod)	ft lbf	18	8

Hardness after Heat Treatment

520-620 HV

Need more information? ***Get in touch***

General Enquiries

+44(0) 1525 217 556

Email us here

Head Office

40 Eden Way
Chartwell Business Park
Leighton Buzzard
Bedfordshire
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556

Conversion Centre

Suite 2 Meadowhall Riverside
Meadowhall Road
Sheffield
South Yorkshire
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320

Useful Links

Privacy Policy

Sitemap