

MARAGING 250 ACIER INOXYDABLE

Applications typiques

- Arbres de transmission
- Engrenages
- Fixations
- Train d'atterrissage et de décollage
- Systèmes de missiles et d'éjection

Le Maraging 250 (AMS 6512) est un acier renforcé à 18% de nickel et cobalt. C'est un matériau de très haute résistance atteignant 1800 MPa après traitement thermique, ayant une très bonne ténacité et d'excellentes propriétés transversales. Il est produit par fusion par induction sous vide (VIM) suivie par un refondu sous vide à arc (VAR).

Spécification technique

Spécifications connexes

AMS 6512

BS S162

DTD 5212

G110

Mil-S-46850D

W.Nr 1.6359

Densité spécifique

8.02 g/cm3

Composition chimique (WT %)

	Min	Max
C	-	0.03
Si	-	0.10

Mn	-	0.10
P	-	0.010
S	-	0.15
Al	0.05	0.005
B	-	0.005
Ca	-	0.05
Co	7.0	8.5
Cr	-	0.5
Mo	4.6	5.2
Ni	17.0	19.00
Ti	0.30	0.50
Zr	-	0.02
Cu	-	0.05

Fe		Bal		-

Typical Mechanical Properties after heat treatment

			Longitudinal	Transverse
0.2% Proof Stress	MPA	Min	1700	1700
Tensile Strength	MPA	Min	1800	1800
Tensile Strength	MPA	Max	2000	2000
Elongation	&	Min	8	5
Reduction of area	%	Mon	40	25
Impacts	(Izod)	ft lbf	18	8

Hardness after Heat Treatment

520-620 HV

Need more information? **Get in touch**

General Enquiries
+44(0) 1525 217 556

[Email us here](#)

Head Office

40 Eden Way
Chartwell Business Park
Leighton Buzzard
Bedfordshire
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556

Conversion Centre

Suite 2 Meadowhall Riverside
Meadowhall Road
Sheffield
South Yorkshire
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320

Useful Links

[Privacy Policy](#)

[Sitemap](#)

