

AMS 5662, AMS 5663 - ALLIAGE DE NICKEL 718 BARRES

Applications typiques

Turbines à gaz terrestres

Moteurs à réaction

Fixations

Pièces d'instrumentation

Mandrins

Équipements de complétiōn de tête de puits

L'alliage 718, AMS 5663, AMS 5662 (également connu sous le nom commercial de Special Metals Inconel 718) est un alliage nickel-chrome qui peut être traité thermiquement pour donner une résistance élevée, une bonne résistance à la corrosion et est facilement fabriqué en pièces complexes avec une très bonne résistance à la fissuration après soudage. L'alliage 718 peut fonctionner efficacement entre -423 et 1300 degrés F.

Spécification technique

Spécifications connexes

AMS 5662

AMS 5663

UNSN07718

ASTM B637

W-Nr 2-4668

MSRR 7114

MSRR 7115

NACE MR0175

Densité spécifique

7.98 g/cm³

Composition chimique (WT %)

Ni	50	55
Cr	17	21
Fe	Bal	-
Mo	2.8	3.3
Nb+Ta	4.75	5.50
C	-	0.08
Mn	-	0.035
Si	-	0.35
Ph	-	0.015
S	-	0.015
Ti	0.65	1.15
Cu	-	0.30

B	-	0.0006
Al	0.20	0.80
Co	-	1.00

Mechanical Properties in Solution Annealed and Aged Condition for Aerospace bar

0.2% Proof Stress	MPA	Min	1034
Tensile Strength	MPA	Min	1275
Elongation	%	Min	12
Reduction of area	%	Min	15
Hardness	HB	Min	331

Mechanical Properties in Solution Annealed and Aged Condition for Oil patch bar

0.2% Proof Stress	MPA	Min	827
Tensile Strength	MPA	Min	1034
Elongation	%	Min	17

Reduction of area	%	Min	25
Hardness	HB	Min	40

Need more information? **[Get in touch](#)**

General Enquiries

+44(0) 1525 217 556

Email us here

Head Office

40 Eden Way
Chartwell Business Park
Leighton Buzzard
Bedfordshire
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556

Conversion Centre

Suite 2 Meadowhall Riverside
Meadowhall Road
Sheffield
South Yorkshire
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320

Useful Links

[Privacy Policy](#)

[Sitemap](#)

