

Pręt ze Stali Nierdzewnej AMS 5737 - A286

Typowe zastosowania

Elementy złączne

Śruby dwustronne (lub: szpilki)

Przemysłowe turbiny gazowe

A286 to stop utwardzany wydzieleniowo. Wysoka zawartość niklu i chromu zapewnia dobrą odporność na korozję do około 1300°C oraz odporność na utlenianie do około 1500°F.

A286 (UNS S66286) może być utwardzany starzeniowo do wysokiego poziomu wytrzymałości. Stop ten jest również wykorzystywany w aplikacjach niskotemperaturowych, które wymagają plastycznego, niemagnetycznego materiału o wysokiej wytrzymałości w temperaturach od powyżej temperatury pokojowej do co najmniej -320°F. Stop (AMS 5726, AMS 5731, AMS 5732, AMS 5737) może być stosowany w umiarkowanych aplikacjach korozyjnych w roztworach wodnych.

Specyfikacja techniczna

Powiązane specyfikacje

AMS 5726

AMS 5731

AMS 5732

AMS 5737

BS HR 51

BS HR 52

W.Nr 1.4943

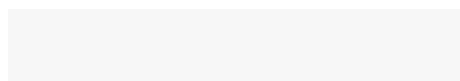
W.Nr 1.4944

UNS S66286

Gęstość właściwa

7.9 g/cm³

Skład chemiczny (WT %)



Min

Max

C	-	0.08
Mn	-	2.0
P	-	0.025
S	-	0.025
Si	-	1.00
Cr	13.5	16
Ni	24	27
Mo	1	1.5
Ti	1.9	2.35
V	16.00	18.00
Al	-	0.035
B	0.003	0.010
Fe	-	Bal

Typical Mechanical Properties in the Annealed Condition

		Sol treated and Aged 1800 Deg F (AMS 5732)		Sol Treated and Aged 1650 Deg F (AMS 5737)
0.2% Proof Stress	MPA	Min	586	655
Tensile Strength	MPA	Min	896	965
Elongation	%	Min	15	12
Reduction of area	%	Min	-	-
Hardness	HB		248 – 341	277 – 363

Need more information? **Get in touch**

General Enquiries

+44(0) 1525 217 556

[Email us here](#)

Head Office

40 Eden Way
Chartwell Business Park
Leighton Buzzard
Bedfordshire
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556

Conversion Centre

Suite 2 Meadowhall Riverside
Meadowhall Road
Sheffield

South Yorkshire
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320

Useful Links

[Privacy Policy](#)

[Sitemap](#)

