

# AMS 5662, AMS 5663 | Pręt ze Stopu Niklu 718

*Typowe zastosowania*

Lądowe silniki turbin gazowych

Silniki odrzutowe

Elementy złączne

Części do aparatury pomiarowej

Trzpienie technologiczne

Urządzenia do zakończenia odwiertów na głowicy szybu



*Stop 718 (znany również pod nazwą handlową Inconel 718 firmy Special Metals) to stop niklu i chromu (AMS 5662, AMS 5663), który może być poddawany obróbce cieplnej w celu uzyskania wysokiej wytrzymałości oraz dobrej odporności na korozję. Jest łatwy w obróbce i nadaje się do produkcji skomplikowanych komponentów, a także wykazuje bardzo dobrą odporność na pękanie po spawaniu.*

Stop 718 może skutecznie pracować w zakresie temperatur od -423°F do 1300°F.

## **Powiązane produkty**

**Stop Niklu 200 & 201**

**Pręt ze Stopu Niklu 625**

**Blacha i Płyta ze Stopu Niklu 625**

**pret-ze-stopu-niklu-718**

**Blacha i Płyta ze Stopu Niklu 718**

**Stop Niklu Nimonic 75**

**Stop Niklu 80A**

**Stop Niklu X750**

**Pręt ze Stopu Niklu X**

**Blacha i Płyta ze Stopu Niklu X**

**Stop Niklu C263**

**Pręt ze Stopu Niklu MP159**

**Stop Niklu MP35N®**

**Stop Niklu Rene 41**

**Stop Niklu Waspaloy**

**Stop Niklu 90**

**Stop Niklu 901**

## **Specyfikacja techniczna**

### *Powiązane specyfikacje*

**AMS 5662**

**AMS 5663**

**UNS N07718**

**ASTM B637**

**W.Nr 2.4668**

**MSRR 7114**

**MSRR 7115**

**NACE MR0175**

*Gęstość właściwa*

**7.98 g/cm<sup>3</sup>**

*Skład chemiczny (WT %)*

	Min	Max
<b>Ni</b>	50	55
<b>Cr</b>	17	21
<b>Fe</b>	Bal	-
<b>Mo</b>	2.8	3.3
<b>Nb+Ta</b>	4.75	5.50
<b>C</b>	-	0.08
<b>Mn</b>	-	0.035
<b>Si</b>	-	0.35
<b>Ph</b>	-	0.015
<b>S</b>	-	0.015
<b>Ti</b>	0.65	1.15
<b>Cu</b>	-	0.30

<b>B</b>	-	0.0006
<b>Al</b>	0.20	0.80
<b>Co</b>	-	1.00

*Mechanical Properties in Solution Annealed and Aged Condition for Aerospace bar*

<b>0.2% Proof Stress</b>	MPA	Min	1034
<b>Tensile Strength</b>	MPA	Min	1275
<b>Elongation</b>	%	Min	12
<b>Reduction of area</b>	%	Min	15
<b>Hardness</b>	HB	Min	331

*Mechanical Properties in Solution Annealed and Aged Condition for Oil patch bar*

<b>0.2% Proof Stress</b>	MPA	Min	827
<b>Tensile Strength</b>	MPA	Min	1034
<b>Elongation</b>	%	Min	17
<b>Reduction of area</b>	%	Min	25
<b>Hardness</b>	HB	Min	40

Need more information? **Get in touch**

---

## General Enquiries

+44(0) 1525 217 556

[Email us here](#)

## Head Office

40 Eden Way  
Chartwell Business Park  
Leighton Buzzard  
Bedfordshire  
LU7 4FY

T: +44 (0)1525 217 556

## Conversion Centre

Suite 2 Meadowhall Riverside  
Meadowhall Road  
Sheffield  
South Yorkshire  
S9 1BW

T: +44 (0)1143 030 320

## Useful Links

[Privacy Policy](#)

[Sitemap](#)

